

Micropali

La garanzia di una lavorazione di qualità

LAVORAZIONI
PER MICROPALI

MATERIALI
DI PERFORAZIONE
E SONDAGGIO



*La tecnologia produttiva di cui si avvale la Euro Pali S.r.l. permette di produrre armature per Micropali di **ALTA QUALITÀ** e di completa affidabilità.*

*La Euro Pali S.r.l., per la realizzazione di Micropali, utilizza unicamente tubi di **PRIMA SCELTA**.*

Il Micropalo, realizzato da tubo nuovo, privo di ossidazione, con diametro interno ed esterno omogeneo e in lunghezza fissa:

- *Non presenta ostacoli al passaggio del **PACKER** durante la fase di iniezione delle valvole;*
- *Permette una maggiore maneggevolezza in fase di posa in opera;*
- *Evita qualsiasi sfrido di cantiere.*

*I diametri, gli spessori e la resistenza meccanica sono garantiti da **CERTIFICATI DI QUALITÀ** a norma.*

*La Euro Pali S.r.l., per tecnologia, elevata capacità produttiva e organizzazione, garantisce **QUALITÀ** e **SERVIZIO CERTIFICATI SINCERT ISO 9001**.*

EURO PALI SRL

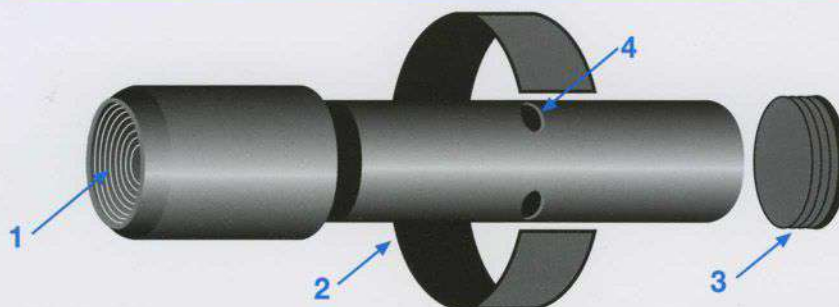
Loc. Recocce - 67061 Carsoli (AQ)
Tel. +39 0863 99.20.45/46 - Fax: +39 0863 99.20.47
Sito internet: www.europali.eu - E-mail: europali@tiscali.it

Micropali

Particolari realizzativi

LAVORAZIONI
PER MICROPALI

MATERIALI
DI PERFORAZIONE
E SONDAGGIO



1. La filettatura delle barre con passo 4 filetti pollice ha una profondità di 2,5 mm. Questo garantisce una forte resistenza allo strappo delle armature, permettendo di eseguire anche iniezioni ad alta pressione.
2. I manicotti di giunzione filettati sono smussati alle estremità per permettere una maggiore capacità di penetrazione delle armature in fase di installazione in foro delle stesse.
3. I tappi di fondo sono realizzati in polietilene ad alta resistenza con impanatura elicoidale a vite della profondità di 5 cm, perfettamente inseriti nel diametro interno del tubo in modo da non costituire nessuna resistenza in fase di posa in opera.
4. La valvolatura viene effettuata con foratura diametro 8 mm nella quantità di 4 fori ogni valvola, ricoperti con fascette in gomma para UNI GAS 40 tenute ai bordi da anelli in ferro antiscorrimento elettrosaldati.

A richiesta può essere realizzata la giunzione maschio/femmina, la valvolatura SMEG e ogni altra lavorazione particolare.

DIAMETRO ESTERNO	SPESSORE mm												
	5	5,6	6,3	7,1	8	8,8	10	11	12,5	14,2	16	17,5	20
mm	MASSA LINEICA Kg/m												
60,3	6,82	7,55	8,39	9,52	10,3	11,2	12,4	13,4	14,7				
63,5	7,21	8,00	8,89	9,88	10,9	11,9	13,2	14,2	15,7	17,3	18,7		
70	8,01	8,89	9,90	11,0	12,2	13,3	14,8	16,0	17,7	19,5	21,3		
73	8,38	9,31	10,4	11,5	12,8	13,9	15,5	16,8	18,7	20,6	22,5	24,0	
76,1	8,77	9,74	10,8	12,1	13,4	14,6	16,3	17,7	19,6	21,7	23,7	25,3	27,7
82,5	9,56	10,6	11,9	13,2	14,6	15,9	17,9	19,5	21,7	24,0	26,2	28,0	30,8
88,9	10,3	11,5	12,8	14,3	16,0	17,4	19,5	21,1	23,6	26,2	28,8	30,8	34,0
101,6	11,9	13,3	14,8	16,5	18,5	20,1	22,6	24,6	27,5	30,6	33,8	36,3	40,2
108	12,7	14,1	15,8	17,7	19,7	21,5	24,2	26,3	29,4	32,8	36,3	39,1	43,4
114,3	13,5	15,0	16,8	18,8	21,0	22,9	25,7	28,0	31,4	35,1	38,8	41,8	46,5
127	15,0	16,8	18,8	21,0	23,5	25,7	28,9	31,5	35,3	39,5	43,8	47,3	52,8
133	15,8	17,6	19,7	22,0	24,7	27,0	30,3	33,1	37,1	41,6	46,2	49,8	55,7
139,7	16,6	18,5	20,7	23,2	26,0	28,4	32,0	34,9	39,2	43,9	48,8	52,7	59,0
146			21,7	24,3	27,2	29,6	33,5	36,6	41,1	46,1	51,3	55,5	62,1
152,4	18,2	20,3	22,7	25,4	28,5	31,2	35,1	38,4	43,1	48,4	53,8	58,2	65,3
168,3	20,1	22,5	25,2	28,2	31,6	34,6	39,0	42,7	48,0	54,0	60,1	65,1	73,1
177,8	21,3	23,8	26,6	29,9	33,5	36,7	41,4	45,2	51,0	57,3	63,8	69,2	77,8
193,7	23,3	26,0	29,1	32,7	36,6	40,1	45,3	49,6	55,9	62,9	70,1	76,0	85,7
203			30,6	34,3	38,5	42,1	47,6	52,1	58,7	66,1	73,8	80,1	90,3
219,1			33,2	37,2	41,5	45,4	51,6	56,7	64,1	71,9	79,8	86,9	98,2

COMPARAZIONE CHIMICO/MECCANICA TRA DIFFERENTI TIPOLOGIE DI ACCIAI

EN 10025	UNI 7070	API 5CT	Snervamento Rs min. N/mm ²	Resistenza R N/mm ²	Allungamento min. %	C	Mn	P	S	Si
						max.	max.	max.	max.	max.
S235	Fe360		235	340 - 470	26	0,17	1,40	0,035	0,035	0,350
S275	Fe430		275	410 - 560	22	0,18	1,50	0,035	0,035	0,350
S355	Fe510		355	490 - 630	22	0,22	1,60	0,035	0,035	0,550
		J55	379	517	24	0,37	1,45	0,030	0,030	0,350
		K55	379	655	19,5	0,37	1,45	0,030	0,030	0,350
		N80	551	689	18,5	0,36	1,45	0,030	0,030	0,350

EURO PALI SRL

Loc. Recocce - 67061 Carsoli (AQ)

Tel. +39 0863 99.20.45/46 - Fax: +39 0863 99.20.47

Sito internet: www.europali.eu - E-mail: europali@tiscali.it