



ATTESTATO DI DENUNCIA DELL'ATTIVITA' DI CENTRO DI TRASFORMAZIONE

N. 1808/11

In conformità al DM 14 gennaio 2008 "Norme Tecniche per le Costruzioni" si attesta che la Ditta:

EURO PALI Srl

per il proprio stabilimento di:

Località Recocce - 67051 - CARSOLI (AQ)

ha depositato presso il Servizio Tecnico Centrale la documentazione inerente il possesso dei requisiti richiesti dalla norma per la lavorazione dell'acciaio finalizzata alla :

TAGLIO E FILETTATURA DI TUBI PER MICROPALI

Ogni confezione del prodotto lavorato è riconducibile alla Ditta di cui sopra, con tutte le informazioni utili ad individuare la commessa, attraverso la seguente etichetta:



Il presente attestato di deposito ha il solo obiettivo di identificare il Centro di Trasformazione. In tal senso l'attestato di deposito non è finalizzato a certificare la concreta idoneità tecnica del prodotto di lavorazione alle diverse utilizzazioni cui può essere destinato e non può trasferire la responsabilità del Centro di Trasformazione e del progettista al Servizio Tecnico Centrale, restando nella responsabilità delle figure suddette ogni specifica applicazione del prodotto. Il presente attestato ha validità sino a che le condizioni iniziali, sulla base delle quali è stato rilasciato, non subiscano modifiche significative.

Roma, 06.12.2011

IL DIRIGENTE DELLA DIVISIONE III DEL
SERVIZIO TECNICO CENTRALE

Ing. Bruno SANTORO

| | | | |
|--------------------------|---------------|------------------------------|-----------------------|
| Number/Numero | 0476-CPR-0326 | Replaces/Sostituisce | / |
| Issued/Emesso | 30-11-2016 | First edition/Prima edizione | 14-12-2015 |
| Contract n./Contratto n. | CPR 326 | Rep. number/numero report | CPR326_041116 M120 |
| | | Page/Pagina | 1 / 2 |

Kiwa Cermet Italia S.p.A. N.B. 0476

Certificate of conformity of the factory production control
Certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica

In compliance with the Regulation (EU) n. 305/2011 of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulations or CPR), this certificate applies to the construction products, described on the following pages, placed on the market under the name or trade mark:

In conformità al regolamento (UE) n. 305/2011 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011 (il Regolamento sui Prodotti da Costruzione o CPR), questo certificato si applica ai prodotti da costruzione, indicati nelle pagine seguenti, immessi sul mercato a nome di o con il marchio commerciale di:

EURO PALI S.r.l.

Via Cadorna, 9

00028 Subiaco (RM) Italy

and produced in the manufacturing plant:
e fabbricati nello/negli stabilimento/i di produzione:

Loc. Recocce, snc

67061 Carsoli (AQ) Italy

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the standard: *Questo certificato attesta che tutte le disposizioni concernenti la valutazione e verifica della costanza della prestazione descritte nell'allegato ZA della norma:*

EN 1090-1:2009+A1:2011

under system 2+ are applied and that / *sotto il sistema 2+ sono applicate e che*

the factory production is assessed to be in conformity with the applicable requirements

la produzione di fabbrica è valutata essere conforme ai requisiti applicabili

Certificate

Kiwa Cermet Italia S.p.A.
Società con socio unico, soggetta all'attività di direzione e coordinamento di Kiwa Italia

Holding Srl
Via Cadriano, 23
40057 Granarolo dell'Emilia (BO)

Unità secondaria
Via Treviso 32/34
31020 San Vendemiano (TV)

Tel +39. 0438 411755

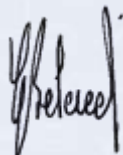
Fax +39.0438 22428

E-mail: info@kiwacermet.it

www.kiwa.it

www.kiwacermet.it

Chief Operating Officer
Giampiero Belcredi



Organismo Notificato n. 0476

| | | | |
|--------------------------|---------------|------------------------------|-----------------------|
| Number/Numero | 0476-CPR-0326 | Replaces/Sostituisce | / |
| Issued/Emesso | 30-11-2016 | First edition/Prima edizione | 14-12-2015 |
| Contract n./Contratto n. | CPR 326 | Rep. number/numero report | CPR326_041116 M120 |
| | | Page/Pagina | 2 / 2 |

This certificate is applied to the following construction products: *Questo certificato si applica ai seguenti prodotti da costruzione:*

PRODUCTS / PRODOTTO: Steel Structural components / *Elementi strutturali in acciaio*

SPECIFICATION / SPECIFICHE:

Applicable Execution class and implemented level for the management system in welding / Classe/i di Esecuzione Applicabile/i e livello del sistema di gestione per la qualità in saldatura adottato (see EN 1090-2 and/or EN 1090-3 § 4.1.2 and 7.1, and Annex B):

| | | | |
|-------------------------------------|-------------------------------------|---|-------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> EXC 1 | <input type="checkbox"/> EXC 2 | <input checked="" type="checkbox"/> EXC 3 | <input type="checkbox"/> EXC 4 |
| <input type="checkbox"/> ISO 3834-4 | <input type="checkbox"/> ISO 3834-3 | <input type="checkbox"/> ISO 3834-2 | <input type="checkbox"/> ISO 3834-2 |

Applicable method for declaration of properties of structural components / Metodo per la dichiarazione delle proprietà dei componenti strutturali (see EN 1090-1 Annex A and Annex ZA):

| | | | |
|---|---|--|---|
| PPCS / Progettazione Esterna | MPCS / Progettazione Interna | | |
| <input type="checkbox"/> Method / Metodo 3a | <input checked="" type="checkbox"/> Method / Metodo 1 | <input type="checkbox"/> Method / Metodo 2 | <input type="checkbox"/> Method / Metodo 3b |

Range of application / Campo di applicazione

| Processes according to EN ISO 4063 / <i>Processi in accordo alla EN ISO 4063</i> | Materials according to ISO/TR15608 / <i>Materiali in accordo alla CEN ISO/TR 15608</i> | Thickness / Spessori (mm) | Diameter / Diametri (mm) | Remarks / Note |
|--|--|---------------------------|--------------------------|----------------|
| N.A. | /// | /// | /// | /// |

Welding coordinator / Coordinatore della saldatura

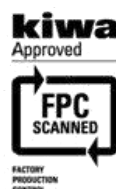
///

Notes / Note:

/

This certificate was first issued on 14-12-2015 and will remain valid as long as neither the harmonised standard, the construction product, the AVCP methods nor the manufacturing conditions in the plant are modified significantly, unless suspended or withdrawn by the notified certification body.

Questo certificato è stato emesso come prima edizione il 14-12-2015 e rimarrà valido fino a quando la norma armonizzata, il prodotto da costruzione, i metodi AVCP e le condizioni di produzione nello stabilimento non siano significativamente modificate, a meno che non sia sospeso o revocato dall'ente di certificazione notificato.



Organismo Notificato n. 0476

CERTIFICATO/CERTIFICATE N. D08813-R3

Si attesta che il Sistema di Gestione di / *This document is to certify that the Management System of*

EURO PALI S.r.l.

Sede Legale / *Registered Office* Via Cadorna, 9 - 00028 - Subiaco (RM)
Unità Operativa / *Operational Unit* Località Recocce, snc - 67061 - Carsoli (AQ)

è risultato conforme ai requisiti della norma / *has been resulted in compliance with the standard*

UNI EN ISO 9001:2015

per i seguenti campi di attività / *for the following field(s) of activities*

Fabbricazione di tubi per micropali. Fabbricazione di materiali in acciaio per perforazione e sondaggio.
Commercializzazione di tubi in acciaio.

*Manufacture of tubes for micropiles. Manufacture of steel materials for drilling and boring.
Trade of steel pipes.*

La validità del presente certificato è subordinata a sorveglianza periodica annuale e al riesame completo del sistema con periodicità triennale.
The validity of this certificate is subject to annual periodical audits and to complete re-assessment of the system every three years.

| | |
|--|---|
| Data di prima emissione / <i>First issue</i> | 30/11/2010 a cura di altro CAB / <i>by other certification body</i> |
| Emissione corrente / <i>Current issue</i> | 25/11/2022 |
| Data di scadenza / <i>Expiry date</i> | 24/11/2025 |
| Settore IAF / <i>IAF Code</i> | 17 - 29 |


Marco Montanaro
Rappresentante Legale / *Legal Representative*

Periodo di non validità / *Non-validity period* dal/from _____ al/to _____

CERTIFICATO/CERTIFICATE N. E09813A-R3

Si attesta che il Sistema di Gestione di / *This document is to certify that the Management System of*

EURO PALI S.r.l.

Sede Legale / *Registered Office* Via Cadorna, 9 - 00028 Subiaco (RM)
Unità Operativa / *Operational Unit* Località Recocce, snc - 67061 Carsoli (AQ)

è risultato conforme ai requisiti della norma / *has been resulted in compliance with the standard*

UNI ISO 45001:2018

per i seguenti campi di attività / *for the following field(s) of activities*

Fabbricazione di tubi per micropali.
Fabbricazione di materiali in acciaio per perforazione e sondaggio.

*Manufacture of tubes for micropiles.
Manufacture of steel materials for drilling and boring.*

La validità del presente certificato è subordinata a sorveglianza periodica annuale e al riesame completo del sistema con periodicità triennale.
The validity of this certificate is subject to annual periodical audits and to complete re-assessment of the system every three years.

| | |
|--|-------------------|
| Data di prima emissione / <i>First issue</i> | 10/12/2013 |
| Emissione corrente / <i>Current issue</i> | 12/12/2022 |
| Data di scadenza / <i>Expiry date</i> | 07/12/2025 |
| Settore IAF / <i>IAF Code</i> | 17 |


Marco Montanaro
Rappresentante Legale / *Legal Representative*

Periodo di non validità / *Non-validity period* dal/from **08/12/2022** al/to **11/12/2022**

Il presente certificato è emesso in forma elettronica ed è esclusiva proprietà di CERTITALIA Srl - L'uso e la validità sono soggetti al rispetto del "Regolamento per la Certificazione dei Sistemi di Gestione" - L'autenticità di un certificato elettronico può essere verificata se dopo la protezione con certificato il documento non è mai stato modificato - Per informazioni puntuali e aggiornate circa la validità di copie stampate oppure di eventuali variazioni intervenute nello stato della certificazione di cui al presente certificato, si prega contattare i nostri uffici

This certificate is issued electronically and is the exclusive property of CERTITALIA Srl - The use and validity are subject to compliance with the "Rules for the Certification of Management Systems" - The authenticity of an electronic certificate can be verified if after protection with certified the document has never been modified - For information on time and up to date about the validity of printed copies or any changes occurred in the state of the certification referred to in this certificate, please contact our offices

CERTITALIA S.r.l. Viale Palmiro Togliatti, 1601 - 00155 Roma Tel. +39 06 40802131 (r.a.) - Fax +39 06 40800302 - E-mail info@certitalia.it - <http://www.certitalia.it>

SPECIFICHE DEL COMPONENTE
Acciai da costruzione UTILIZZATI DA EUROPALE NON LEGATI o a GRANA FINE FORMATI a freddo o a caldo (S 355 Diam, Spess, Lungh, J...)

| diam /spess | 1,8 | 2 | 2,3 | 2,6 | 2,9 | 3,2 | 3,6 | 4 | 4,5 | 5 | 5,6 | 5,9 | 6,3 | 7,1 | 8 | 8,8 | 9,5 | 10 | 11 | 12,5 | 14,2 | 16 |
|-------------|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 48,3 | 2,1 | 2,3 | 2,6 | 2,9 | 3,2 | 3,6 | 4 | 4,4 | 4,8 | 5,3 | 5,9 | 6,2 | 6,5 | 7,2 | 7,9 | 8,6 | 9,1 | 9,4 | 10,1 | 11 | | |
| 51 | | 2,4 | 2,8 | 3,1 | 3,5 | 3,8 | 4,2 | 4,7 | 5,1 | 5,7 | 6,2 | 6,5 | 6,9 | 7,7 | 8,4 | 9,1 | 9,7 | 10,1 | 10,9 | 11,9 | 12,9 | |
| 54 | | 2,6 | 2,9 | 3,3 | 3,7 | 3 | 4,5 | 5 | 5,5 | 6 | 6,7 | 7 | 7,4 | 8,2 | 9 | 9,8 | 10,4 | 10,9 | 11,7 | 12,9 | 13,9 | |
| 57 | | 2,7 | 3,1 | 3,5 | 4 | 4,3 | 4,8 | 5,3 | 5,8 | 6,4 | 7,1 | 7,4 | 7,9 | 8,8 | 9,6 | 10,4 | 11,1 | 11,8 | 12,5 | 13,8 | 15 | |
| 60,3 | | 3 | 3,3 | 3,7 | 4,1 | 4,5 | 5,1 | 5,6 | 6,2 | 6,8 | 7,5 | 7,9 | 8,4 | 9,3 | 10,3 | 11,1 | 11,9 | 12,4 | 13,4 | 14,8 | 16,2 | 17,4 |
| 63,5 | | 3,1 | 3,5 | 3,9 | 4,5 | 4,8 | 5,4 | 5,9 | 6,5 | 7,2 | 8 | 8,4 | 8,9 | 9,9 | 10,9 | 11,8 | 12,6 | 13,2 | 14,3 | 15,8 | 17,3 | 18,7 |
| 67 | | | | 4,1 | 4,6 | 5 | 5,6 | 6,2 | 6,9 | 7,6 | 8,5 | 8,9 | 9,4 | 10,5 | 11,6 | 12,6 | 13,5 | 14,1 | 15,2 | 16,8 | 18,5 | 20,1 |
| 70 | | | | 4,3 | 4,8 | 5,3 | 5,9 | 6,5 | 7,2 | 8 | 8,8 | 9,3 | 9,9 | 11 | 12,2 | 13,2 | 14,2 | 14,8 | 16 | 17,8 | 19,6 | 21,2 |
| 73 | | | | 4,5 | 5 | 5,5 | 6,2 | 6,9 | 7,6 | 8,4 | 9,3 | 9,8 | 10,4 | 11,6 | 12,8 | 13,9 | 14,9 | 15,5 | 16,9 | 18,8 | 20,6 | 22,4 |
| 76,1 | | | | 4,7 | 5,3 | 5,8 | 6,5 | 7,2 | 7,9 | 8,8 | 9,7 | 10,2 | 10,9 | 12,1 | 13,4 | 14,6 | 15,6 | 16,3 | 17,7 | 19,7 | 21,7 | 23,7 |
| 82,5 | | | | 5,2 | 5,7 | 6,3 | 7,1 | 7,8 | 8,6 | 9,6 | 10,6 | 11,1 | 11,9 | 13,2 | 14,6 | 15,9 | 17,1 | 17,9 | 19,5 | 21,7 | 24 | 26,2 |
| 88,9 | | | | 5,6 | 6,2 | 6,8 | 7,6 | 8,2 | 9,3 | 10,3 | 11,5 | 12,1 | 12,9 | 14,4 | 15,9 | 17,3 | 18,6 | 19,5 | 21,2 | 23,7 | 26,2 | 28,7 |
| 95 | | | | 6 | 6,7 | 7,3 | 8,2 | 9,1 | 10,2 | 11,2 | 12,3 | 13,1 | 13,8 | 15,4 | 17,2 | 18,9 | 20 | 21 | 23,1 | 25,4 | 28,3 | 31,2 |
| 101,6 | | | | 6,4 | 7,1 | 7,8 | 8,8 | 9,7 | 10,7 | 11,9 | 13,2 | 13,9 | 14,9 | 16,6 | 18,4 | 20,1 | 21,6 | 22,6 | 24,7 | 27,6 | 30,7 | 33,7 |
| 108 | | | | 6,8 | 7,6 | 8,3 | 9,3 | 10,3 | 11,4 | 12,7 | 14,1 | 14,8 | 15,8 | 17,7 | 19,6 | 21,5 | 23,1 | 24,2 | 26,4 | 29,6 | 32,9 | 36,2 |
| 114,3 | | | | 7,2 | 8 | 8,8 | 9,9 | 11 | 12,1 | 13,5 | 15 | 15,8 | 16,8 | 18,8 | 20,9 | 22,8 | 24,5 | 25,7 | 28,1 | 31,6 | 35,1 | 38,6 |
| 121 | | | | 7,7 | 8,6 | 9,4 | 10,6 | 11,7 | 13,1 | 14,5 | 15,9 | 16,9 | 17,8 | 19,9 | 22,3 | 28,7 | 26,1 | 27,4 | 30,2 | 33,4 | 37,4 | 41,4 |
| 127 | | | | 8,1 | 9 | 9,8 | 11 | 12,2 | 13,5 | 15 | 17,6 | 18,8 | 21 | 23,4 | 25,5 | 27,5 | 28,9 | 31,6 | 35,5 | 39,6 | 43,6 | 47,2 |
| 133 | | | | 8,4 | 9,4 | 10,3 | 11,6 | 12,8 | 14,2 | 15,8 | 17,6 | 18,5 | 19,8 | 22,1 | 24,6 | 26,9 | 28,9 | 30,3 | 33,3 | 37,4 | 41,8 | 46,1 |
| 139,7 | | | | 8,9 | 9,9 | 10,9 | 12,2 | 13,5 | 14,9 | 16,6 | 18,5 | 19,5 | 20,8 | 23,3 | 25,9 | 28,3 | 30,5 | 32 | 35,1 | 39,5 | 44 | 48,6 |
| 141,3 | | | | | | 11 | 12,3 | 13,6 | 15,1 | 16,8 | 18,7 | 19,7 | 21 | 23,6 | 26,2 | 28,6 | 30,9 | 32,8 | 35,5 | 40 | 44,5 | 49,4 |
| 146 | | | | | | 11,3 | 12,6 | 14 | 15,7 | 17,3 | 19,4 | 20,4 | 21,7 | 24,3 | 27,2 | 29,7 | 31,9 | 33,5 | 36,6 | 41,1 | 46,1 | 51,2 |
| 152,4 | | | | | | 11,9 | 13,3 | 14,7 | 16,4 | 18,2 | 20,2 | 21,3 | 22,8 | 25,5 | 28,4 | 31 | 33,5 | 35,1 | 38,5 | 43,4 | 48,5 | 53,6 |
| 159 | | | | | | 12,5 | 13,9 | 15,4 | 17,1 | 19 | 21,1 | 22,2 | 23,8 | 26,6 | 29,6 | 32,4 | 35 | 36,7 | 40,3 | 45,4 | 50,8 | 56,2 |
| 165,1 | | | | | | 12,9 | 14,5 | 16 | 17,8 | 19,7 | 21,9 | 23,5 | 24,8 | 27,7 | 30,9 | 33,8 | 36,4 | 38,2 | 42 | 47,4 | 52,8 | 58,8 |
| 168,3 | | | | | | 13,1 | 14,7 | 16,3 | 18,1 | 20,1 | 22,4 | 23,6 | 25,3 | 28,3 | 31,5 | 34,5 | 37,2 | 39 | 42,9 | 48 | 54,1 | 59,9 |
| 177,8 | | | | | | | 15,7 | 17,4 | 19,2 | 21,3 | 23,7 | 25 | 26,7 | 30 | 33,4 | 36,5 | 39,4 | 41,4 | 45,4 | 51,3 | 57,4 | 63,6 |
| 193,7 | | | | | | | 17,1 | 18,9 | 20,9 | 23,3 | 26 | 27,3 | 29,2 | 32,8 | 36,5 | 40 | 43,1 | 45,3 | 49,8 | 56,2 | 63 | 69,8 |
| 203 | | | | | | | 17,9 | 19,9 | 22,3 | 24,4 | 27,2 | 29,1 | 30,6 | 34,3 | 38,5 | 42,7 | 45,3 | 47,6 | 52,8 | 58,7 | 66,1 | 73,8 |
| 219,1 | | | | | | | 19,3 | 21,4 | 23,7 | 26,4 | 29,4 | 31 | 33,2 | 37,2 | 41,5 | 45,4 | 49,1 | 51,6 | 56,7 | 64,1 | 71,9 | 79,8 |

Tabella della massa lineica (Kgp) in funzione del Diam X Spessore per metro lineare

SPECIFICHE TECNICHE DEI MATERIALI

| Descrizione | Acron | value | UM | Note |
|---------------------------|-------|---------|-----|---|
| Tensione allo snervamento | ReH | 355 | MPa | 345 solo per spessori >16 e <40mm |
| Tensione alla rottura | Rm | 470-630 | MPa | Per spessori >3 e < 40 mm |
| Resilienza | RL | 27 | J | Valore minimo |
| Deformazione ultima | DU | 20 | % | allungam. min percentuale dopo la rottura |

TOLLERANZE

| Descrizione | Acron | value | UM | + | - | | | |
|---------------|-------|-------------|----|---------|---------|--------|--|--|
| Diametro (D) | Dn | | | +1(%) | -1(%) | | | |
| Spessore (S) | Sn | | | +0,5(%) | -0,5(%) | | | |
| Lunghezza | Ln | Ln <6 | m | +5 mm | 0 | | | |
| | | 6 ≤ Ln ≤ 10 | m | +15 mm | 0 | | | |
| | | Ln >10 | m | +15 mm | 0 | +1mm/m | | |
| Rettilineità | | 0,15% Ln | | +3mm/m | | | | |
| Ovalizzazione | | <2% | | | | | | |
| Massa lineica | | | | +6% | -6% | | | |

POLITICA PER LA QUALITÀ E LA SICUREZZA

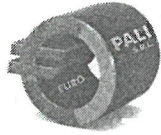
All'attenzione di tutto il personale

Attraverso il presente documento, l'Amministratore sancisce la Politica aziendale per la Qualità e la Sicurezza, chiedendo a tutto il personale l'impegno necessario affinché gli obiettivi indicati siano perseguiti.

La Direzione persegue l'intento di accrescere la competitività aziendale, in un mercato in continua evoluzione, attraverso l'ottimizzazione e il miglioramento dell'Organizzazione e l'accrescimento del livello di salute e sicurezza dei dipendenti.

La Direzione si impegna quindi a:

- garantire la piena conformità alle leggi e normative vigenti;
- considerare la tutela della salute e sicurezza dei lavoratori come un obiettivo aziendale da raggiungere e migliorare costantemente tramite l'adozione di adeguati piani e programmi;
- mettere in atto tutte le misure di prevenzione e protezione previste dal Sistema OH&S, dalle norme di buona tecnica e dagli obiettivi aziendali per ridurre i comportamenti insicuri, prevenire materialmente i pericoli presenti nei luoghi di lavoro e salvaguardare i lavoratori, i beni aziendali, i terzi e la comunità in cui l'azienda opera;
- ottenere il massimo grado di informazione, formazione e consultazione sulle tematiche della salute e sicurezza;
- eliminare i pericoli e a ridurre i rischi per la SSL;
- garantire e favorire la consultazione e la partecipazione dei lavoratori e dei rappresentanti dei lavoratori;



Euro Pali S.P.A.
LAVORAZIONI PER MICROPALI
VENDITA TUBI PER OGNI APPLICAZIONE

- conseguire e mantenere la Qualità prescritta attraverso l'impiego efficiente e pianificato delle risorse umane, tecnologiche e materiali, in un processo continuo di miglioramento della gestione aziendale;
- ottenere dal cliente motivata fiducia sulla capacità dell'azienda di assicurare il livello qualitativo richiesto e di soddisfarne le esigenze espresse e implicite;
- migliorare la comunicazione interna, esterna e delle parti interessate;
- considerare le problematiche relative alla sicurezza anche in fase di scelta di fornitori e appaltatori;
- utilizzare in maniera efficiente ed efficace metodologie e strumenti informatici, al fine di presidiare i processi aziendali e la sicurezza e affidabilità in ogni attività produttiva;
- il miglioramento continuo del SGQ e SSL.

Per tale motivo si richiama l'attenzione su tre ulteriori aspetti che hanno un forte impatto sulla qualità dei prodotti/processi e sulla salvaguardia e tutela dei lavoratori:

- coinvolgimento e impegno di tutto il personale nel mettere in atto e fare proprio il miglioramento continuo e la prevenzione dei rischi;
- l'attività di autocontrollo dell'operatore cioè verifica critica del proprio "prodotto", inteso come globalità del lavoro svolto, e evidenza oggettiva che quanto eseguito è conforme alle istruzioni ricevute;
- ruolo dell'operatore nel segnalare tempestivamente situazioni che siano possano generare non conformità, incidenti, mancati incidenti e infortuni sul luogo di lavoro.

Carsoli, 25/03/2019

L'Amministratore


Euro Pali s.r.l.

Dichiarazione di conformità CE secondo UNI EN 1090-1
Dichiarazione di prestazione secondo il Regolamento UE 305/2011



Il costruttore Euro Pali srl

Sede legale: Via Cadorna, 9 00028 SUBIACO (RM)

Sede operativa e Uffici amministrativi: Loc. Recocce - 67061 CARSOLI (AQ)

dichiara con la presente che il seguente prodotto edile:

con la denominazione **ARMATURA PER MICROPALO**

è conforme alle disposizioni della(e) seguente(i) direttiva(e) CE

Regolamento (UE) n. 305/2011 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011 che fissa le condizioni armonizzate per la commercializzazione dei prodotti da costruzione e che abroga la direttiva 89/106/CE del Consiglio

e che nel dimensionamento sono applicate le seguenti norme:

| | |
|----------------------------|---|
| <i>UNI EN 1090-1: 2012</i> | <i>Esecuzione di strutture di acciaio e di alluminio Parte 1: Requisiti per la valutazione di conformità dei componenti strutturali</i> |
| <i>UNI EN 1090-2: 2018</i> | <i>Esecuzione di strutture di acciaio e di alluminio Parte 2: Requisiti tecnici per strutture di acciaio</i> |

| Caratteristica prestazionale | Prestazione / Inquadramento / Classificazione |
|---|---|
| Tolleranze geometriche | EN 1090-2 |
| Saldabilità | sec. EN 10219 – EN 10025-2 |
| Resistenza alla rottura | 470-630 Mpa |
| Resistenza alla fatica | NPD |
| Reazione al fuoco | Elemento strutturale in acciaio, materiale classificato classe A1 |
| Rilascio del cadmio e dei relativi composti | NPD |
| Rilascio di radioattività | NPD |
| Durabilità | Nessuna preparazione della superficie |
| Produzione | Secondo specifiche del cliente |
| Classe di esecuzione | EXC 3 |



Specifiche del componente / Uso consentito:

L'armatura di micropalo, realizzato con tubo nuovo, privo di ossidazione, con diametro interno ed esterno omogeneo e in lunghezza fissa:

- non presenta ostacoli al passaggio del PACKER durante la fase di iniezione delle valvole;
- permette una maggiore maneggevolezza in fase di posa in opera;
- evita qualsiasi sfrido di cantiere.

La filettatura delle barre con passo 4 filetti pollice ha una profondità di 2,5 mm.

Questo garantisce una forte resistenza allo strappo delle armature, permettendo di eseguire anche iniezioni ad alta pressione.

I manicotti di giunzione filettati sono smussati alle estremità per permettere una maggiore capacità di penetrazione delle armature in fase di installazione in foro delle stesse.

I tappi di fondo sono realizzati in polietilene ad alta resistenza con impanatura elicoidale a vite della profondità di 5 cm, perfettamente inseriti nel diametro interno del tubo in modo da non costituire nessuna resistenza in fase di posa in opera.

La valvolatura viene effettuata con foratura diametro 8 mm nella quantità di 4 fori ogni valvola, ricoperti in fascetta in gomma para UNI GAS 40 tenute ai bordi da anelli in ferro antiscorrimento elettrosaldati.

Sistema del certificato di conformità

2+

Certificato secondo UNI EN 1090-1 sulla conformità del controllo interno di produzione:

0476-CPR-0326

Mandatario responsabile della redazione e gestione della documentazione

Amministratore Delegato

Sig. Giuseppe Proietti Checchi

Carsoli 05 novembre 2019